

平成 20 年 9 月 19 日：平成 20 年度第二回技術管理委員会議題

○共同研究の研究成果

研究テーマ名	混合汚泥に対する二重円筒加圧脱水機の脱水性能の共同研究	
研究形態	ノウハウ+フィールド提供型共同研究	
所管部署	流域下水道本部技術部施設管理課 共同研究者：月島機械株式会社	
研究期間	平成19年7月～平成20年7月	
研究目的・技術概要	<p>[研究目的] 多摩川上流水再生センターの濃縮汚泥の脱水を対象とした二重円筒加圧脱水機の性能把握と、省エネルギー性、省スペース性の評価を実用規模で検証する。</p> <p>[技術概要] 本脱水機は、同心配置された大小2つの金属製円筒ろ材(内筒・外筒)、その間に固定されたスパイラル板、ケーキ排出部の背圧板によって構成される。内外筒はスパイラル板の両面を同方向、同角速度で回転する。</p>	
研究目標	<p>脱水性能： 脱水汚泥含水率75%(含水率重視運転)、78%(処理量重視運転) SS回収率：95%以上</p> <p>消費電力量： 約90%削減(既設遠心脱水機を用いた設備と比べて)</p> <p>建設費+20年間の維持管理コスト： 約30%削減(既設遠心脱水機を用いた設備と比べて)</p> <p>設置スペース： 約80%削減(既設遠心脱水機を用いた設備と比べて)</p>	
研究結果	本脱水機は、上記の研究目標をすべて達成した。	