

○製管工法の正式認定について

所管部署	管渠内面被覆工法評価専門部会（建設部 設計調整課）
申請者	パルテム技術協会
適用条件等	<p>工法名：パルテム・フローリング工法（製管工法）</p> <p>適用管径：円形管 800mm～3000mm 非円形管 縦800mm～3000mm、横800mm～3000mm</p> <p>施工条件：下記①②に示す流水のない管渠とする</p> <p>①雨水管、 ②切替え又は仮排水により完全ドライ化の可能な合流管と汚水管</p>
工法概要図	
結果	製管工法の一つとして認定する。

○製管工法の正式認定について

所管部署	管渠内面被覆工法評価専門部会（建設部 設計調整課）
申請者	3SICP技術協会
適用条件等	<p>工法名：3Sセグメント工法（製管工法）</p> <p>適用管径：円形管800mm～2600mm 矩形渠1000mm×1000mm～1800mm×1800mm</p> <p>施工条件：下記①②に示す流水のない管渠とする</p> <p>①雨水管、 ②切替え又は仮排水により完全ドライ化の可能な合流管と汚水管</p>
工法概要図	
結果	製管工法の一つとして認定する。